

Analyse lubrifiant sur site

L'huile circule à travers tous les circuits, collecte les informations. Elle représente le « sang » de votre matériel, à l'instar d'une prise de sang chez votre médecin.

Un échantillon est prélevé, analysé, les résultats sont interprétés et des actions de maintenance sont éventuellement prises

Toutes les analyses nécessaires sont effectuées sur le site (Viscosité, eau, TAN, TBN, analyse comptage particule ISO et NAS) les autres en cas de besoins seront traités dans un laboratoire international)

Ces tests vous permettent de :

- Réduire les coûts d'analyse en utilisant des tests Rapides et simples.
- Gagner du temps et éviter les pannes Coûteuses.
- Déceler les problèmes potentiels des premiers stades.
- Anticiper les pannes et les dysfonctionnements mécaniques.
- Réduire le temps d'arrêt de machines.
- Optimiser la consommation de lubrifiant et les pièces de rechange.
- Etablir un plan d'action préventive pour éviter les pannes et les défaillances de la machine.



Analyse huile moteur Diesel :

- Teneur en Eau
- Réserve Alcaline (BN)
- Viscosité & Dilution
- Présence d'Eau de Mer*
- Teneur en matières carbonneuses
- Détergence résiduelle
- Capacité de dispersion



Analyse de l'indice d'acide des huiles

Méthode issue de la norme ASTM D974

La mallette TAN permet de prévenir les conséquences de l'acidification du lubrifiant :

- Corrosion des pièces métalliques
- Gommage et blocage de l'élément lubrifié
- Formation de boues ou de vernis dans le circuit

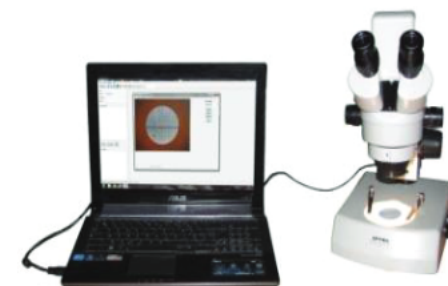


Analyse de la Pollution Particulaire

Results to NAS1638, NF E48-655 and ISO4406 standards

Il permet :

- La quantification des particules polluantes
- La granulométrie des particules polluantes
- L'identification des particules polluantes (cuivre, fer, silice, particules organiques, boues, poussières, fibres, ...)
- La classification NAS1638 ou NFE48655
- La classification ISO4406



Ensemble EVI

Mini-laboratoire d'analyse des huiles hydrauliques, de turbines & Industrielles

L'ensemble EVI permet de déterminer cinq caractéristiques essentielles des huiles hydrauliques, huiles de turbine et huiles industrielles :

- Pollution Particulaire
- Teneur en Eau
- Acidité & oxydation (TAN)
- Viscosité
- Détection Eau

